

## Quick Prime 2K-Epoxy SF (universal, lösemittelfrei) – Grundierung & Dampfsperre

POLYUREA

### 1. Charakteristik:

**Quick Prime 2K-Epoxy SF** ist ein 2-komponentiges, modifiziertes Epoxydharz zur Grundierung von metallischen und mineralischen Oberflächen und Substraten. Es dient darüber hinaus zur Herstellung von Ausgleichs- und Kratzspachtelmassen und als Untergrundvorbehandlung (Generierung einer Haftbrücke) für nachfolgende Beschichtungssysteme. **Quick Prime 2K-Epoxy SF** erzeugt bei metallischen Oberflächen wie Stahl einen temporären Korrosionsschutz und bei mineralischen Substraten wie Beton eine Hydrophobierung der Oberfläche und Verfestigung des Substrates. Es vermindert bei mineralischen Untergründen die Gefahr von Schrumpfung und Rissbildung und schließt die Oberfläche poren dicht ab. Im ausgehärteten Zustand wirkt **Quick Prime 2K-Epoxy SF** als Barriere gegen rückwärtige Feuchtigkeit und Wasserdampf.

### 2. „Pro“- Fakten im Überblick:

- **Lösemittelfrei (SF= solvent-free)**
- Optimale Basisgrundierung für POLYUREA Beschichtungssysteme
- Ausgezeichnete Haftung sowohl auf trockenen bis feuchten mineralischen Untergründen als auch auf metallischen Substraten
- Feuchtigkeits- und wasserdampfsperrend
- Wasserverdrängend, verhindert kapillaraktive Porenbildung
- Beständig gegen verdünnte Laugen, Säuren, wässrige Salzlösungen und Heizöl
- Gute Penetration von Substraten wie z.B. Stahl oder Beton
- Niedrigviskos und damit gute Streichfähigkeit und große Ergiebigkeit
- VOC frei
- Epoxydharz ist nicht kristallisierend

### 3. Applikationen:

- Als Untergrundvorbehandlung für nachfolgende Beschichtungssysteme (z.B. Epoxy oder Polyurea)
- Als Dampfsperre auf Beton und zementgebundenen Flächen abhängig von der jeweiligen Feuchtigkeit – Hoch effektiver Schutz vor Blasenbildung durch rückwärtige Feuchte
- Feuchtigkeits- und Dampfsperre auf keramischen Belägen, Mehrschichtholzplatten und ähnlichen Oberflächen, die mit VIP Polyurea beschichtet werden sollen
- Als temporärer Korrosionsschutz bei metallischen Oberflächen wie z.B. gestrahlter Stahl
- Zur nachfolgenden Belegung mit Beschichtungssystemen oder mit klassischen Bodenbelägen wie PVC, Linoleum, Parkett, Fliesen u. ä.

## Quick Prime 2K-Epoxy SF (universal, lösemittelfrei) - Grundierung & Dampfsperre

POLYUREA

4. Verarbeitungseigenschaften:	Daten EU		
Mischungsverhältnis	Komp. A zu Komp. B = 100 : 58 Gewichtsteile		
Materialverbrauch Stahl / Beton [g/m <sup>2</sup> ]	ca. 100 – 250 / ca. 250 - 450		
Empfohlene Schichtstärke [µm]	ca. 30 – 100; abhängig von der Porosität der Oberfläche		
Anzahl der Aufträge	1 (mehrfach zur Erzielung dampfsperrender Eigenschaften)		
Gel- bzw. Topfzeit bei 20 °C [min.]	40 - 60		
Überschichtbarkeit mit Epoxy od. Polyurea [Std.]	10 °C: 16 – 24	20 °C: 6 - 8	30 °C: 2 - 4
Offene Zeit (Stahl/Beton) [Std.]*	max. 48 / max. 72 (auch „nass in nass“ möglich)		
Begehbar nach [Std.]	10 °C: 16 – 24	20 °C: 6 - 8	30 °C: 2 - 4
Aus- bzw. Durchhärtung bei 5 °C [Shore D]	1 Tag: n.m.	3 Tage: ca. 25 -30	7 Tage: 50 - 55
Aus- bzw. Durchhärtung bei 20 °C [Shore D]	1 Tag: 50 - 55	3 Tage: 70 - 75	7 Tagen: 75 - 80
Verarbeitungstemperatur (Umgebung) [°C]	+5 bis +35		
Verarbeitungstemperatur (Substrat) [°C]	+5 bis +35		
Maximale relative Luftfeuchtigkeit [%]	80 - 85		
Beachtung der Taupunktunterschreitung	min. 3K vom Taupunkt entfernt		
Voraussetzungen Untergrund:			
>> Stahl	SA 2,5 / Medium G / R <sub>z</sub> (min.) ≥ 60µm		
>> Beton	mind. C20/25 / Druckfestigkeit >25 N/mm <sup>2</sup> / Zugfestigkeit >1,5 N/mm <sup>2</sup>		
>> Estrich	mind. EN13813 CT-C25-F4		
>> Putz	P III		
>> Restfeuchte (z.B. Beton)	< 8 -10%		

5. Physikalische Eigenschaften:	Daten EU		
Chemische Basis	-	Komp. A: EP-Harz auf Basis Bisphenol A/F Komp. B: Formuliertes Polyaminoamidaddukt	
VOC-Gehalt	DIN EN ISO 11890-1	0%	
Feststoffgehalt	DIN EN 827	100%	
Farbe	-	grünlich	
Viskosität bei 25 °C [mPa*s]	DIN EN ISO 2884-2	Komp. A: 800 – 1.000	Komp. B: 600 – 1.400 Mix: ca. 600 -900
Dichte bei 20 °C [g/cm <sup>3</sup> ]	DIN EN ISO 2811-1	Komp. A: 1,10 – 1,14	Komp. B: 1,02 – 1,04 Mix: ca. 1,09
Haftfestigkeit [N/mm <sup>2</sup> ]	DIN EN ISO 4624	Stahl: ≥ 6	Beton: ≥ 1,5
Max. Einsatztemp. [°C]	ISO 11346	Nass: 60	Trocken: 150 Spitztemperatur trocken: 180
Lagerbedingungen [°C]	DIN EN 12701	10 – 30 (in geschlossenen Originalgebinden an einem trockenen und gut gelüfteten Ort aufbewahren; vor Frost schützen)	
Lagerfähigkeit	-	12 Monate	

\*) Alle Messungen bei 23 °C @ 50%rF. Abweichungen bei unterschiedlichen Umgebungs- und Verarbeitungsparametern beachten.

**Quick Prime 2K-Epoxy SF (universal, lösemittelfrei) - Grundierung & Dampfsperre**

**POLYUREA**

**6. Applikationshinweise:**

Vor Gebrauch sind beide Komponenten gut aufzurühren und dann ist Komponente B in Komponente A überzuführen und mit einem entsprechenden Rührgerät sorgfältig durchzumischen.

Die Grundierung kann mit Kunststoffrolle (Lackierwalze), konventionell mit Druckluft oder im Airless-Verfahren aufgetragen werden.

**WICHTIG:**

**Quick Prime 2K-Epoxy SF muss vor dem Überschichten mit anderen Beschichtungssystemen wie z.B. Epoxy bzw. Polyurea „klebfrei“ sein (Fingerrückenprobe !).**

Die Ablüftzeiten bzw. Ruhezeiten hängen naturgemäß immer von Klima und Umwelteinflüssen ab wie z.B. Umgebungstemperatur, Luftfeuchtigkeit, Windgeschwindigkeiten, Belüftung etc. ab.

Die angegebenen Zeiten sind daher nur als generelle Richtlinien zu betrachten; die ideale Zeit muss vor Ort unter Berücksichtigung der jeweiligen klimatischen Bedingungen ermittelt werden.

**7. Lieferprogramm:**

Produktbezeichnung	Gebinde	Artikel-Nr.
Quick Prime 2K-Epoxy SF Komp. A+B	12 kg / 7 kg	
Quick Prime 2K-Epoxy SF Komp. A+B	5 kg / 2,9 kg	
Quick Prime 2K-Epoxy SF Komp. A+B	1 kg / 0,58 kg	

Alle Werte und Empfehlungen dieser technischen Produktinformation beruhen auf kontrollierten Labortests bzw. auf Praxiserfahrungen und Experimenten unter regulären Arbeitsbedingungen. Ihr Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit und eine Gewährleistung für den Anwendungsfall besteht nicht. Aufgrund von Schwankungen in den Bereichen Lagerung, Handhabung sowie dem Einsatz der Produkte übernimmt die VIP GmbH keinerlei Garantie/ Haftung für Einsatzergebnisse. Wegen der Vielfalt der Verwendungszwecke des einzelnen Produkts und der jeweiligen besonderen Gegebenheiten (z. B. Umgebungs- und Verarbeitungsparameter, Substrateigenschaften, Systemaufbau, etc.) obliegt dem Anwender die eigene Erprobung. Wir empfehlen grundsätzlich die Wirkungsweise im kleinen Rahmen vorher auszuprobieren. Die Produktbeschreibung befreit den Anwender nicht von seiner Sorgfaltspflicht. Bedingt durch technische Weiterentwicklung kann es zu Änderungen im Produkt kommen.

Die Rechte des Käufers in Bezug auf die Qualität unserer Materialien richten sich nach unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Für Anforderungen die über den Rahmen der hier beschriebenen Anwendungen hinausgehen, steht Ihnen unsere technische Beratung gerne unter +49-(0)89-89 55809 30 zur Verfügung.

Gültig ist jeweils nur die neuste Ausgabe dieser technischen Produktinformation.

© Copyright, VIP GmbH, QPR 2K-Epoxy SF (universal, lösungsmittelfrei)

**Stand: Januar 2011-001**