

## 1K MS Polymer Power Bond - greenTech

MS-POLYMER

### 1. Produktbeschreibung

Die neue MS-Polymer (modifizierte Silan Polymere) Technologie kombiniert die Vorteile von unterschiedlichen Dicht- und Klebstoffen wie PUR, Silikon, Akrylate und Butylgummi in einem Produkt. Schneller, feuchtigkeitshärtender, elastischer 1-Komponenten Dicht- und Klebstoff. Neutral vernetzend, geruchlos. Ohne Silikone, halogenfrei. Umweltfreundlich, enthält keine Isocyanate und ist lösemittelfrei. UV- und alterungsbeständig.

**Zwei Ausführungen: Streichbar oder spritzbar (Spray) in schwarz, weiß, grau und transparent.**

### 2. Eigenschaften

- Hervorragende Haftungseigenschaften - auch ohne Primer - auf Metall, Glas, Kunststoffen, Lacken, Grundierungen, Holzwerkstoffen und mineralischen Untergründen
- Bleibt auch im ausgehärtetem Zustand gummi-elastisch. Schrumpft nicht, vibrationsbeständig
- Kann sofort naß in naß mit Acrylat- und Dispersionslacken überlackiert werden
- Mit **Power-Bond-Spray** können alle Strukturarten problemlos nachgestellt werden (**wie Original gespritzt**)

### 3. Anwendungen

- Verkleben, Abdichten und flächige Beschichtung im Karosserie-, Container-, Waggon- und Fahrzeugbau
- Abdichten von Nähten ggf. auch auf nassen Oberflächen
- Boden- und Anschlußfugen
- Lüftungs- und Klimatechnik, Apparatebau, Kunststofftechnik
- Hoch- und Tiefbau

### 4. Verarbeitungshinweise

Flächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein. (Bei Chromstahl mit Primer arbeiten) Verarbeitung mit Hand- oder Druckluftpistole. Ggf. mit Kunststoff-Spachtel abglätten. Die Auftragsdicke ist abhängig von der Beschaffenheit der zu klebenden Materialien. Das Gegenmaterial innerhalb von 10 Min. andrücken. Die Aushärtungszeit ist abhängig von der Schichtdicke, Temperatur und der relativen Luftfeuchtigkeit.

Verarbeitung von **Power-Bond-Spray** mit Spezialpistole (VIP-Powergun). Durch spezielle Einstellung an der Pistole können sowohl eine Strukturnaht als auch flächige Beschichtung und Profilnaht erzeugt werden. Durch den Spritzabstand werden Breite und Begrenzung der Naht variiert. Bei Druckluftpistolen sind 2-5 bar erforderlich. Hinweise des Herstellers beachten.



**1K MS Polymer Power Bond - greenTech**

**MS-POLYMER**

Technische Daten	Power-Bond	Power-Bond-Spray
Chemische Basis:	1-K Modifizierte Silan Polymere, durch Feuchtigkeit aushärtend, lösemittelfrei.	1-K Modifizierte Silan Polymere, durch Feuchtigkeit aushärtend, lösemittelfrei.
Konsistenz	Pastös, spachtelbar aus Hand- oder Druckluftpistole (bei 2-5 bar) zu verarbeiten, sehr gute Standfestigkeit.	Pastös, leicht thixotrop, mit geeigneter Spritzpistole (VIP-Power-Gun) zu verarbeiten.
Dichte	1,6 kg/l	1,4 kg/l
Verarbeitungstemperatur	5°C bis 30 °C	
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +80°C (kurzfristig bis 120°C)	
Hautbildungszeit	20 Min (DIN 50014)	20 Min (DIN 50014)
Durchhärtung	ca. 3 mm/24 Std. (DIN 50014)	ca. 3 mm/24 Std. (DIN 50014)
Gewichtsveränderung	1% 14 d (DIN 50014)	
Shore-A-Härte	ca. 55, Probendicke 6mm nach 4 Wochen (DIN 53505)	ca 46, Probendicke 6mm nach 4 Wochen (DIN 53505)
Reißdehnung	200%, (DIN 53405)	210%, (DIN 53504)
Zugfestigkeit	1,6 N/mm <sup>2</sup> , (DIN 53504)	1,6 N/mm <sup>2</sup> , (DIN 53504)
Weiterreißfestigkeit	17 N/mm <sup>2</sup> (DIN 53515)	5,5 N/mm <sup>2</sup> (DIN 53515) 7,7 N/mm <sup>2</sup> (ASTM D624)
Chemische Beständigkeit	<b>Gut:</b> Wasser, Seewasser, alipatische Lösungsmittel, Öle, Fette, verdünnte anorganische Säuren, Laugen. <b>Mäßig:</b> Ester, Kationen, Aromaten. <b>Schlecht:</b> konzentrierte Säuren, chlorierte Kohlenwasserstoffe.	
Lagerfähigkeit	Original verpackt bis zu 18 Monaten, kühl und trocken (bei 18°C bis 25°C)	
Farben	schwarz, weiß, grau	
Lieferform	310ml PE-Kartuschen, 1 Karton=12 Kartuschen	

Art. Nr.	Bezeichnung
PBO 5310	Power-Bond, streichbar, schwarz
PBO 5320	Power-Bond, streichbar, weiß
PBO 5330	Power-Bond, streichbar, grau
PBO 5430	Power-Bond, streichbar, transparent
PBO 5410	Power-Bond-Spray, spritzbare Nahtabdichtung, schwarz
PBO 5420	Power-Bond-Spray, spritzbare Nahtabdichtung, weiß
PBO 5430	Power-Bond-Spray, spritzbare Nahtabdichtung, grau

**Besondere Hinweise**

- Keine Gefahrenklasse lt. VbF
- Keine Kennzeichnungspflicht lt. Gefahrstoff Verordnung
- **Power-Bond** haftet auf den meisten Materialien ohne Primer (außer V-2A Stahl). Saugfähige Flächen wie z.B. Holz oder Beton werden zweckmäßig mit VIP-Haftvermittler (PMX 4924) abgesperrt. Auf vielen Kunststoffen wie z.B. Thermoplasten kann die Haftung mit dem VIP-Haftvermittler verbessert werden.
- Mit vielen Lacken sofort nach Applikation (bis ca. 2 Stunden) überspritzbar. Nach längerer Zeit kann es zu Haftungsproblemen kommen. Überlackierung verzögert die Durchhärtung.
- **Power-Bond** nicht mit frischen nicht ausgehärtetem PUR-Material in Verbindung bringen.
- Vorversuche sind empfehlenswert.

Die hier enthaltenen Angaben - einschließlich der Abbildungen und graphischen Darstellungen entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse und sind nach bestem Wissen richtig und zuverlässig. Sie stellen jedoch keine verbindliche Eigenschaftszusicherung dar. Der Anwender dieses Erzeugnisses muß in eigener Verantwortung über dessen Eignung über den vorgesehenen Einsatz entscheiden. Unsere Haftung für dieses Erzeugnis richtet sich ausschließlich nach unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen.  
Stand 12/2007